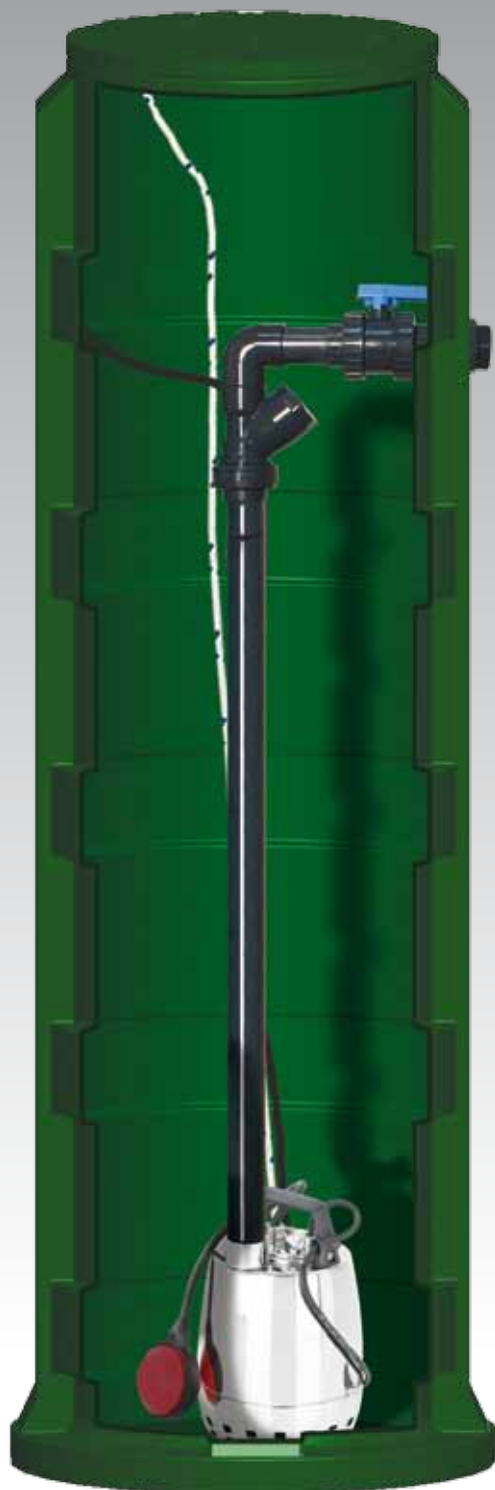


CALIFILTRE

NOUVEAU

POSTES DE RELEVAGE SORTIE DE FILTRE
POUR EAUX CLAIRES OU LÉGÈREMENT CHARGÉES




 **calpeda**[®]

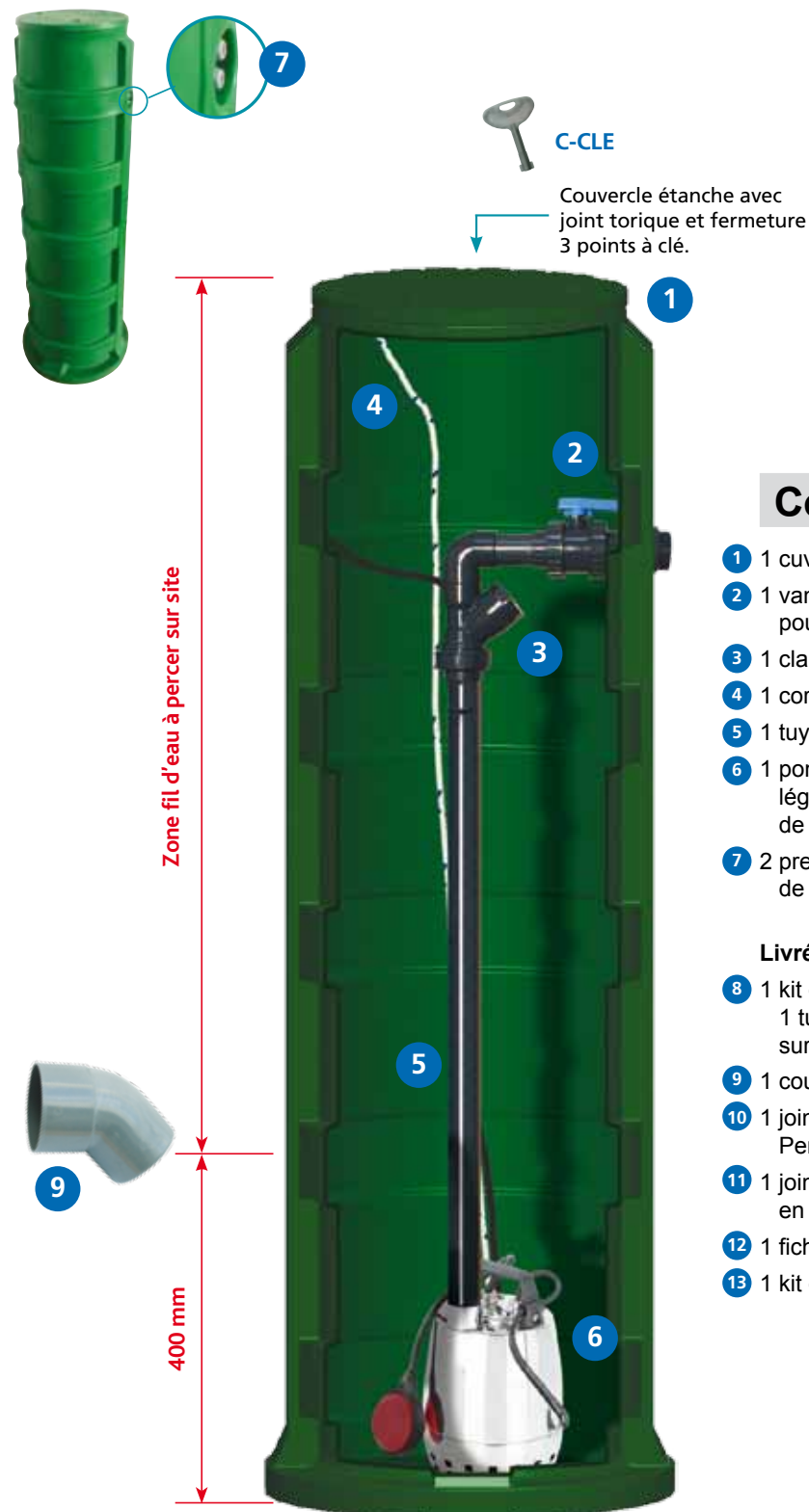
Califiltre 1400 - 1900 - 2400

SORTIE DE FILTRE

Eaux claires ou légèrement chargées

Livrés montés prêts à poser. Conforme à la norme européenne EN12050-2 

Volume de bâchée du poste = 55 litres
(Avec réglage usine du flotteur)



Composition

- 1 cuve enterrable en polyéthylène très résistant.
- 1 vanne d'arrêt (avec raccord union) en PVC Ø 80 pour la maintenance.
- 1 clapet à boule spécial eaux usées en PVC Ø40.
- 1 corde en nylon Ø 8.
- 1 tuyauterie rigide (intérieur).
- 1 pompe de relevage en inox spéciale pour eaux légèrement chargées (passage 10 mm) livrée avec 30 m de câble + 1 flotteur réglable pour marche/arrêt.
- 2 presse-étoupes intégrés dans une niche pour 2 passages de câbles : 1 pour l'alimentation électrique de la pompe et 1 pour le câble du flotteur-alarme trop-plein.

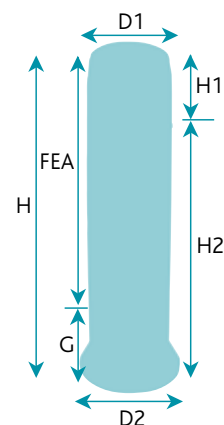
Livrés séparés :

- 8 1 kit de sortie de poste Ø 40 comprenant : 1 raccord PVC et 1 tuyauterie souple + 2 raccords à compression. Adaptable sur une canalisation PVC ou PEHD.
- 9 1 coude à 45° mâle/femelle pour PVC Ø 100.
- 10 1 joint à lèvres pour monter le tuyau d'arrivée en Ø 100. Perçage à réaliser en Ø 108.
- 11 1 joint à lèvres et un raccord pour effectuer une ventilation en Ø 50. Perçage à réaliser en Ø 60.
- 12 1 fiche mâle 230V.
- 13 1 kit de connexion RST3 (milieu humide).



Encombres

Cuve seule	Poids de la cuve seule (kg)	Volume (en litres)	Poste livré avec la pompe inox GXRM9	Poids du poste équipé (kg)	Dimensions en mm						
					H	FEA	D1	D2	G	H1	H2
CS 1400	25	290	CALIFILTRE 1400	35	1400	0 à 1000	500	650	400	400	1000
CS 1900	31	395	CALIFILTRE 1900	41	1900	0 à 1500	500	650	400	400	1500
CS 2400	44	504	CALIFILTRE 2400	54	2400	0 à 2000	500	650	400	400	2000



(Fil d'Eau d'Arrivée - A percer sur site)

Pompe



Pompe de drainage à roue multi-canaux ouverte.

Pour eau propre ou légèrement chargée.

Corps de pompe et turbine en inox 304 - Arbre en inox 303.

1 garniture mécanique en oxyde d'alumine/carbone dur (Côté turbine).

Chambre à huile intermédiaire. 1 joint à lèvres (Côté moteur).

Moteur à sec 2900 tours/minute (Service continu) - Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité - Isolation classe F - Protection IP X8 - Protection thermique et condensateur incorporés.

Température du liquide jusqu'à + 50°C.

Profondeur d'immersion : Mini : 15 mm / Maxi : 5 mètres.

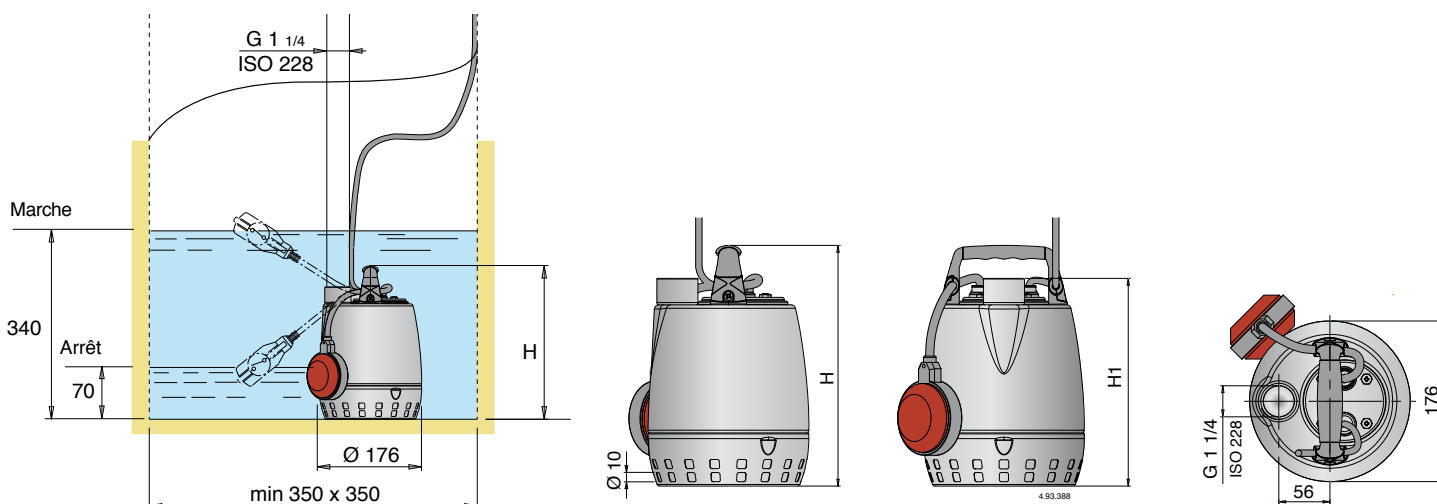
Livrée avec câble d'alimentation HO5RNF - 3G0,75 mm² longueur 10 mètres*.

Livrée avec flotteur réglable + fiche mâle*.

*Pompe livrée seule.

Type de pompe	Dimensions (mm)		Poids (Kg)
	H	H1	
GXRM 9	265	230	5.2

Type de pompe	MOTEUR				Réf. F	Pass. en mm	Kg	m ² /h	0	3	6	9	10.2
	Tension	kW	A	uf					l/min	0	50	100	150
GXRM 9	230	0.25	2.3	8	1"1/4 V	10	5.2	H m	9	7	4.8	2.5	1.7



Califiltre 1400 - 1900 - 2400

SORTIE
DE FILTRE

Options



ALARME

Comprenant 1 coffret alarme trop plein 9 volts **CATP 9V** ou 230 volts **CATP 230V** + 1 flotteur à bille avec 2, 10, 20 ou 30 m de câble.



CLÉ SUPPLÉMENTAIRE

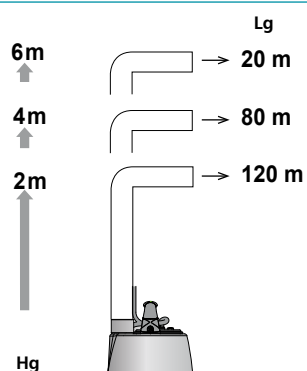
Clé pour couvercle étanche **C-CLE**



RÉHAUSSE

Réhausse hauteur 250 mm : **RH-FI 250**

Exemple d'installation



Longueur maxi du refoulement (Lg) Ø 40 en fonction du dénivelé du terrain (Hg) pour un débit de 3m³/h.

